

# 6 HÄNDLER-HANDBUCH FÜR (MM G333.250.C)



## INHALT

<b>6.1 EINFÜHRUNG</b> .....	<b>2</b>	6.3.3 Verkabelung.....	<b>7</b>
<b>6.2 TECHNISCHE DATEN</b> .....	<b>3</b>	6.3.4 Kabelverbinder und Verfahren zur Verwendung des BAFANG-Werkzeugs.....	<b>7</b>
6.2.1 Umriss und geometrische Größe.....	3	6.3.5 Installation des Bashguards (Schlagschutz) und der Abdeckung.....	<b>8</b>
6.2.2 Oberfläche.....	4	6.3.6 Installation des Kettenrads.....	<b>9</b>
6.2.3 Informationen zur Aufbewahrung.....	4	6.3.7 Installation der Kurbel.....	<b>9</b>
<b>6.3 INSTALLATION DER ANTRIEBSEINHEIT</b> .....	<b>5</b>	6.3.8 Installation eines externen Geschwindigkeitssensors.....	<b>10</b>
6.3.1 Liste der zu verwendenden Werkzeuge.....	5	<b>6.4 WARTUNG</b> .....	<b>10</b>
6.3.2 Installation der Antriebseinheit an der Anschlusschnittstelle.....	6		

# 6.1 EINFÜHRUNG

---



- **Produktmodell**

MM G333.250.C

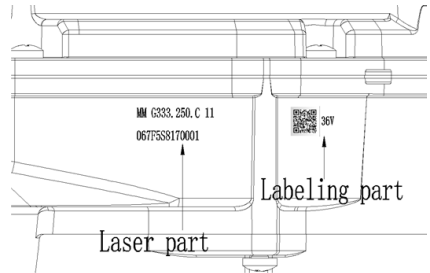
- **Anwendungsbereich**



Nur gültig für elektrisch betriebene Fahrräder, die speziell für Pedelecs konzipiert oder zugelassen sind. Geeignet für Mountainbikes. Es darf nicht für Wettbewerbszwecke oder andere kommerzielle Zwecke verwendet werden.

- **Identifikation**

Die eindeutige Kennzeichnung des Produkts befindet sich auf dem Gehäuse, siehe Abbildung:



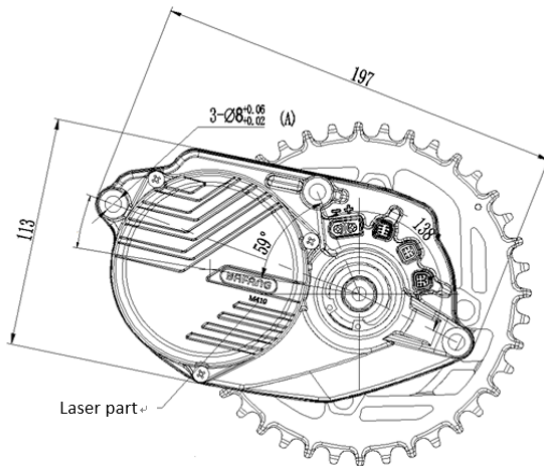
Anmerkung: Der Etiketteninhalt enthält wichtige Produktinformationen. Die ordnungsgemäße Aufbewahrung wird empfohlen, um die Software aktualisieren oder Kundendienst leisten zu können.

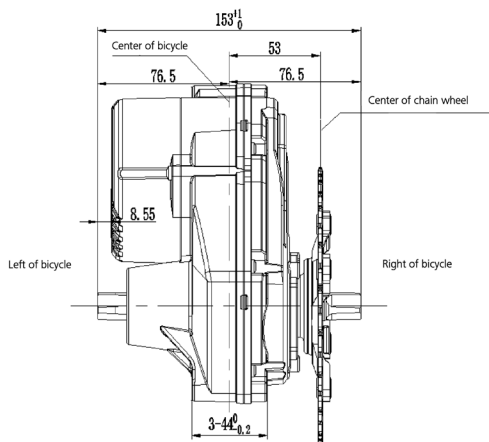
## 6.2 TECHNISCHE DATEN

① Motormodell: MM G333.250.C

Nennleistung (W)	250
Nennspannung (V)	36 / 43 / 48
Wasserdicht	IP65
Zertifizierung	CE / ROHS / EN14766
Betriebstemperatur	-20 °C~45 °C

### 6.2.1 Umriss und geometrische Größe





Kettenlinie (CL): 53mm

Wellen-Standard: BAFANG

## 6.2.2 Oberfläche

Stoßsichere schwarze Beschichtung


## 6.2.3 Informationen zur Aufbewahrung

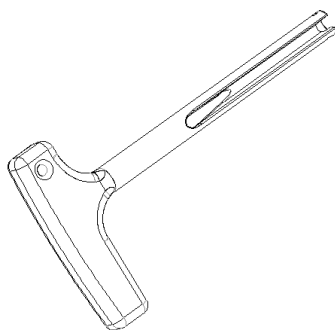
Das Pedelec sollte in einem ausreichend belüfteten und trockenen Raum untergebracht werden. Lagern Sie das Pedelec nicht in der Nähe von stark magnetischen Gegenständen.

## 6.3 INSTALLATION DER ANTRIEBSEINHEIT

### 6.3.1 Liste der zu verwendenden Werkzeuge

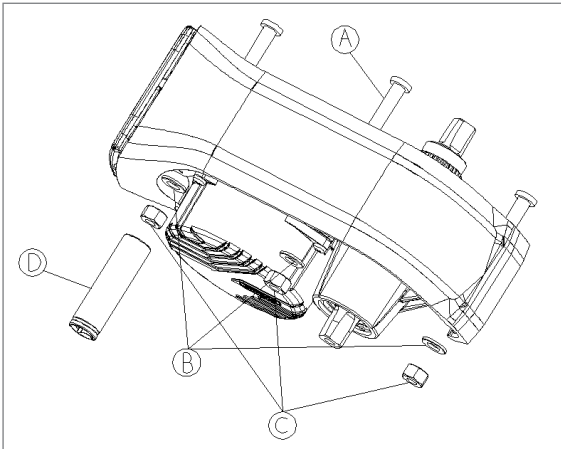
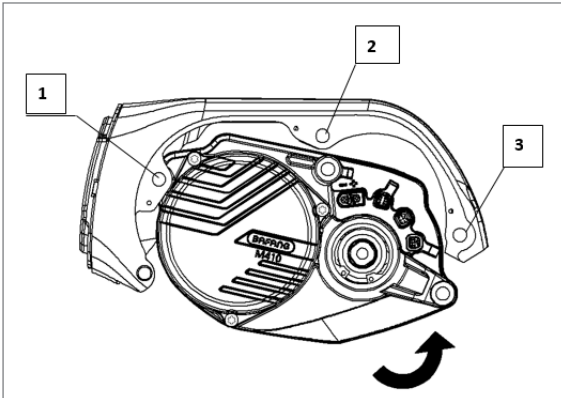
 Verwenden Sie keine Schlagschrauber.

Verwendung der Werkzeuge	Werkzeuge
Befestigung von Schrauben an der Rahmenschnittstelle und der Antriebseinheit	 Innensechskant-Schlüssel
Befestigung der Schrauben an der Kurbel	
So montieren Sie den Radspritzschutz und die Abdeckung	
Befestigung der Schrauben an der Motorabdeckung und der Kabelabdeckung	 Torx-Schraubendreher T10
Zum Arretieren und Lösen der Sicherungsmuttern am Kettenrad	 Spezialwerkzeug
Zum Befestigen der Muttern an der Rahmenschnittstelle und der Antriebseinheit	 Steckschlüssel (BAFANG: Außendurchmesser = 17,7mm, Länge = 63mm) (ANDERER: Außendurchmesser < 18mm, Länge > 35mm)
Anschließen der Verkabelung	 BAFANG-Werkzeug



BAFANG-Werkzeug

### 6.3.2 Installation der Antriebseinheit an der Anschlusschnittstelle

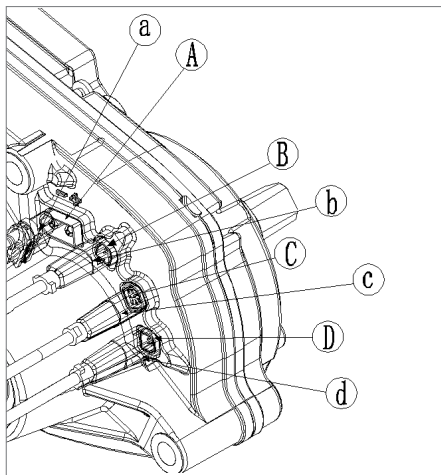


- A M8 Schraube
- B Unterlegscheibe M8
- C Kontermutter M8
- D Steckschlüssel-Werkzeug

Schritte:

- 1) Richten Sie Bohrloch 1 an der Rahmenschnittstelle auf die Montagebohrung am Motor aus.
- 2) Drehen Sie den Motor gegen den Uhrzeigersinn um Bohrloch 1, und richten Sie Bohrloch 2 und 3 aus.
- 3) Fixieren Sie 3 M8-Schrauben in den Bohrlöchern 1, 2, 3 von der rechten Seite zur linken Seite.
- 4) Fixieren Sie die 3 M8-Sicherungsmuttern mit Unterlegscheiben auf der linken Rahmenseite mit einem Anzugsdrehmoment von 35 N.m.

### 6.3.3 Verkabelung



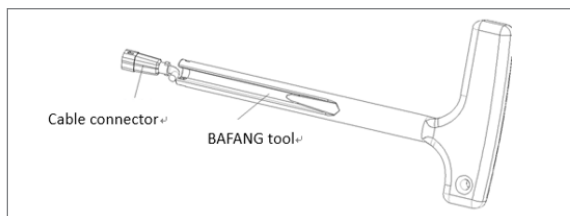
- A** Stecker für die Spannungsversorgung am Antriebsgerät
- a** Buchse für die Spannungsversorgung der Batterie
- B** Steckverbinder (6-polig) an der Antriebseinheit
- b** Buchse (6-polig) für anderes Gerät
- C** Buchse (8-polig) an der Antriebseinheit
- c** Steckverbinder (8-polig) am rückseitigen BUS-Kabel
- D** Steckverbinder (8-polig) an der Antriebseinheit
- d** Buchse (8-polig) am frontseitigen BUS-Kabel

Schritte:

- 1) Verbinden Sie die Buchse (8-polig) für EB-BUS „d“ mit dem Stecker (8-polig) an der Antriebseinheit „D“.
- 2) Verbinden Sie den Stecker (8-polig) für EB-BUS „c“ mit der Buchse (8-polig) an der Antriebseinheit „C“.
- 3) Verbinden Sie die Stromanschlüsse miteinander.

Anmerkung: Ob der 6-polige EB-BUS mit der Antriebseinheit verbunden wird, richtet sich nach den funktionalen Kundenanforderungen.

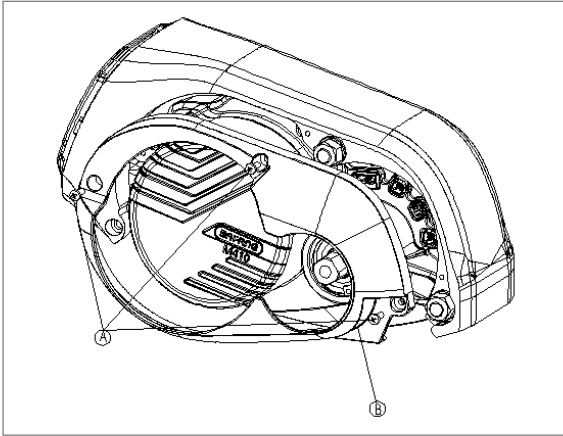
### 6.3.4 Kabelverbinder und Verfahren zur Verwendung des BAFANG-Werkzeugs



Schritte:

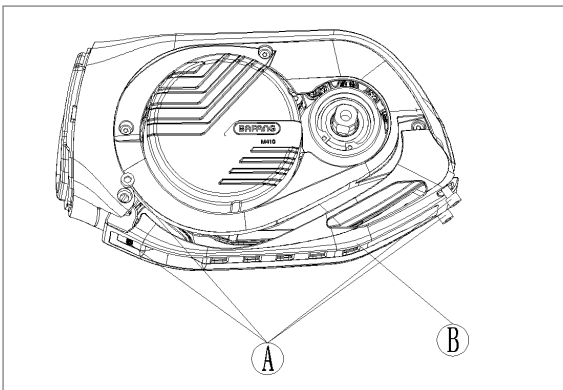
- 1) Halten Sie den Kabelstecker mit der linken Hand.
- 2) Führen Sie das BAFANG-Werkzeug mit der rechten Hand in die Unterseite des Kabelanschlusses ein.
- 3) Führen Sie das BAFANG-Werkzeug im Uhrzeigersinn ein, so dass beide fest zusammengefügt sind.
- 4) Stecken Sie die Einheit in die entsprechende Position an der Antriebseinheit ein.
- 5) Drehen Sie das BAFANG-Werkzeug nach dem Einsetzen entgegen dem Uhrzeigersinn und entnehmen Sie es.

### 6.3.5 Installation des Bashguards (Schlagschutz) und der Abdeckung



- A Flachkopfschraube  
(Zylinderkopfschraube) mit  
Innensechskant M3\*8
- B Abdeckung

Ziehen Sie die 3 Schrauben M3\*8 mit einem Torx-Schraubendreher T10 bei einem Anzugsdrehmoment von 1 Nm durch die Bohrungen in der Gehäuseabdeckung an der Rahmenschnittstelle fest.

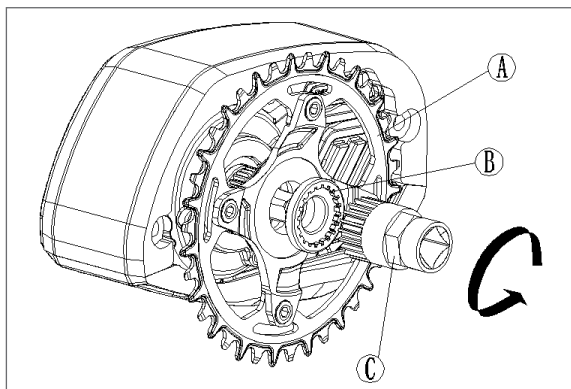


- A Sechskantschraube  
(Zylinderschraube) mit  
Innensechskant M5\*8
- B Bashguard

Ziehen Sie die 4 M5\*8-Schrauben mit einem Anzugsdrehmoment von 4 Nm durch die Bohrungen am Stoßschutz an der Rahmenschnittstelle mit einem Innensechskantschlüssel fest.



### 6.3.6 Installation des Kettenrads

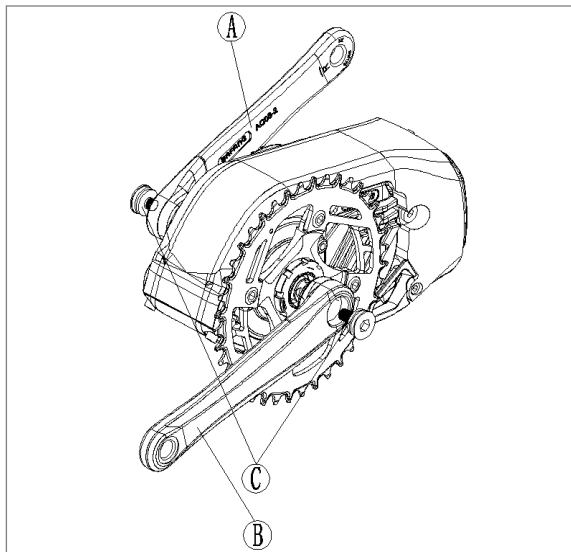


- A Kettenrad (Das Kettenrad wird auf Bestellung des Kunden hergestellt)
- B Verschlussring
- C Spezialwerkzeug

1) Setzen Sie das Kettenrad auf die Keilwelle der Antriebseinheit.

2) Befestigen Sie den Sicherungsring per Spezial-Werkzeug mit einem Anzugsmoment von 35 Nm auf der Keilwelle.

### 6.3.7 Installation der Kurbel

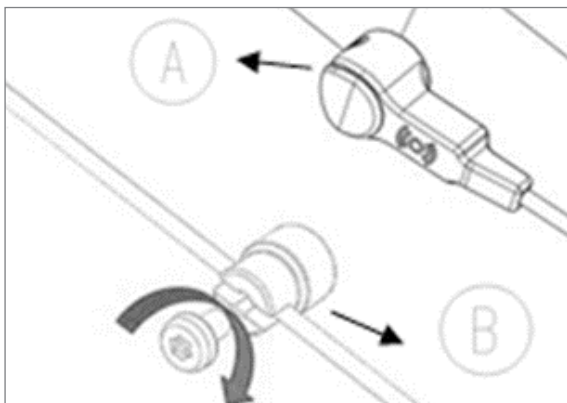


- A Linke Kurbel
- B Rechte Kurbel
- C Innensechskantschraube M8\*P1\*15

- 1) Montieren Sie zunächst die rechte Kurbel auf der rechten Welle. Danach:
- 2) Ziehen Sie abwechselnd 2 M8\*P1\*15 Schrauben mit einem Innensechskantschlüssel an. (Hinweis: Ziehen Sie sie nicht nur von einer Seite aus an.) Das Anzugsmoment beträgt 15 N.m.
- 3) Montieren Sie nun die linke Kurbel auf entsprechende Art und Weise. (Hinweis: (Beachten Sie, dass die zwei Kurbeln parallel sein sollen.)

## 6.3.8 Installation eines externen Geschwindigkeitssensors

① Modell: SR SD021.01



- A** Geschwindigkeitssensor
- B** Magnet für den Geschwindigkeitssensor

- 1) Fixieren Sie die Befestigungsschrauben per Kreuzschraubendreher durch den Geschwindigkeitssensor.
- 2) Fixieren Sie den Geschwindigkeitssensor am Rahmen.
- 3) Setzen Sie die Gummidichtung auf den Geschwindigkeitssensor, der die Schraube verdeckt.

Erforderliches Drehmoment: 1,5 N.m- 2 N.m.

(Hinweis: (Vergewissern Sie sich, dass der Abstand zwischen Geschwindigkeitssensor und Magneteinheit zwischen 10 und 20 mm beträgt)

## 6.4 WARTUNG

- Die Wartung muss durch autorisiertes Personal mit der angemessenen Ausrüstung durchgeführt werden.
- Demontieren Sie den Motor nicht.
- Verwenden Sie zum Reinigen der Komponenten keine Verdüner oder andere Lösungsmittel. Derartige Substanzen können die Oberflächen beschädigen.
- Zum Schutz der Komponenten sollten sie ein Eintauchen in Wasser vermeiden.
- Vermeiden Sie die Verwendung von Hochdruckreinigungsstrahlen.
- Schalten Sie bei längerer Aufbewahrung den Akku aus und vermeiden Sie die Lagerung in der Nähe von Wärmequellen.